



A部V溝詳細図

表面処理

黒：鑄肌
 白：溶融亜鉛メッキ JIS H8641 1種B
 コート：エポキシ樹脂粉体塗装

基準径の位置 軸方向の許容差		
15A	±2.27	1.8143
20A	±2.27	1.8143
25A	±2.89	2.3091
32A	±2.89	2.3091
40A	±2.89	2.3091
50A	±2.89	2.3091
65A	±3.46	2.3091
80A	±3.46	2.3091
100A	±3.46	2.3091
125A	±3.46	2.3091
150A	±3.46	2.3091
200A	±5.08	2.3091
公称径	JISB0203 狙い値	
	±c	1pitch

タップ深さ指示図面
 (5K・10K全サイズに適用)

1	フランジ	FCD450	1			
番号	部品名	材質	個数	備考		
名称	JIS10K-50A フランジ	縮尺承認	02.08.25	S.Kito		
			1/2	検図	02.08.25	Z.Kito
				製図	02.08.25	Y.Tera
株式会社 大阪継手バルブ製作所			図番	TV-60417		



